

Serrurerie, métallerie

Soudeur assembleur industriel

Titre Professionnel niv. 3 - Formation Diplômante de Niveau 3 -

Public / Statut*

Alternance :

Apprentissage ou contrat de professionnalisation

Salariés dans le cadre :

- D'un contrat de transition professionnelle
- Du plan de développement des compétences

Demandeurs d'emploi

- Compte personnel de formation (CPF)
- Financement Pôle Emploi

Financement personnel.

Durée

Cursus alternance :

Durée moyenne de 550 à 600 heures

Cursus sans alternance :

Durée moyenne de 925 à 975 heures

(A définir en fonction des résultats du positionnement et des prérequis)

Modalités et délais d'accès

Test de positionnement et entretien de motivation tous les vendredis matin sur rendez-vous

Avoir validé un projet professionnel en lien avec le métier

Avoir pris connaissance des conditions d'exercice du métier

Entrées et sorties permanentes

(en fonction des dates de certification et des places disponibles).

Pour l'alternance : sous réserve d'avoir une entreprise d'accueil.

Tarifs

Devis Gratuit :

Sur demande en fonction du positionnement préalable, du statut du demandeur, du financement et de la durée.

Rythme de l'alternance

- Cursus alternance:

En centre de formation : 40 %
En entreprise : 60 %

- Cursus sans alternance:

- En centre de formation : 70%
- En entreprise 30%
(Période d'Application en Entreprise)

Modalités d'évaluations

- Évaluations au travers du livret d'alternance tuteur/formateur,
- Évaluations formatives/sommatives en centre en fin de séquence,
- Examen ponctuel ou en CCF (Contrôle en cours de formation),
- Examen final : titre professionnel.

* Sous réserve que soient réunies les conditions nécessaires à la mise en place et/ou la prise en charge de la formation.

Nos formations sont ouvertes aux personnes en situation de handicap :
Veuillez nous contacter directement afin d'étudier la mise en place de mesures spécifiques pour suivre la formation.

Prérequis

- Savoir lire, écrire en français, s'exprimer en français en continu, comprendre une consigne simple en français
- Maîtriser les 4 opérations
- Avoir une bonne vision dans l'espace

Informations sur le métier

Le soudeur assembleur industriel participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle.

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

Réaliser des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG en prenant en compte les règles de l'art à partir de directives générales et dans le respect de règle de sécurité + voir blocs de compétences ci-dessous – Obtention du titre professionnel

Blocs de compétences

- CCP1 Assembler et souder à plat des ouvrages métallique avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- CCP2 Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Contenu de la formation

Souder en plat avec le procédé de soudage semi-automatique
Rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage semi-automatique
Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage semi-automatique
Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie
Monter des éléments métalliques par pointage
Redresser et anticiper des déformations sur des assemblages métalliques
Préparer un dossier professionnel
Lire et interpréter les différents documents et plan d'architecte simple
Être capable d'identifier les risques sur un chantier de bâtiment
Dessiner des plans simples et implanter son ouvrage sur chantier
Être capable de travailler sur un chantier écoresponsable
Préparer et réaliser un ouvrage de soudeur TIG
Pour plus d'informations, voir le [CARIF OREF TP soudeur assembleur industriel](#)

Méthodes pédagogiques

Pédagogie participative, active, démonstrative et expérientielle
Formation mixte (présentiel et distanciel)
Formation permettant l'acquisition de compétences professionnelles réelles et opérationnelles en entreprise
Individualisation
Formation en situation de travail en entreprise
Formation en mode projet

Moyens pédagogiques

Plateaux techniques
Salles de cours
Centre de ressources
Supports pédagogiques

Informations complémentaires et indicateurs d'appréciation pour les formations certifiantes et Diplômantes

Veillez consulter les documents à disposition sur les pages d'accueil de chaque Fédération Régionale pour connaître :

- Le taux d'obtention des diplômes ou titres professionnels
- Le taux de poursuite d'études
- Le taux d'interruption en cours de formation
- Le taux d'insertion professionnelle des sortants de l'établissement concerné, à la suite des formations dispensées
- La valeur ajoutée de l'établissement

Possibilités de valider un ou des blocs compétences (cf. blocs de compétences)

Équivalences, passerelles : non
Suite de parcours : Brevet professionnel charpente bois, Bac professionnel technicien constructeur bois
RNCP N° [34502](#)- MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION
Date de publication de la fiche 19-03-2020
Date d'échéance de l'enregistrement 28-02-2025
Code CPF : 329033
Pour plus d'informations, nous contacter.

Cette formation est proposée sur les villes suivantes :

ORLÉANS

Tél : 02 38 70 53 00
Email : orleans@compagnonsdutourdefrance.org
23, rue Gustave Eiffel ZAC des 4 Cheminées
45380 - LA CHAPELLE ST MESMIN