

Objectifs de la formation

Identifier les paramètres de réglage des postes à souder.

Adapter les positions de soudage en fonction d'un contexte. Identifier la qualité des soudures et remédier aux défauts.

1 Introduction théorique aux techniques de soudure

Matériaux couramment utilisés: acier, cuivre, inox, etc.

Sécurité et prévention des risques

Applications spécifiques dans le domaine du génie climatique et sanitaire.

Choisir les consommables en fonction des matériaux.

Contenus

Découvrir les bases des techniques de soudure relatives aux métiers du bâtiment :

• Les types de soudure : soudure à l'arc, soudure oxyacétylénique, soudure TIG, MIG/MAG, brasage,

Équipements de protection individuelle (EPI) : gants, masques, lunettes, vêtements de protection.

Précautions à prendre pour éviter les accidents (brûlures, projections, inhalation de fumées).

Présentation des équipements et poste à soudage TIG et MMA, métal d'apport, etc.

Application des techniques de soudure de base sous la supervision de l'instructeur.

• Identifier les procédés de soudage et leurs domaines d'applications.

PROGRAMME SPÉCIFIQUE

Initiation Soudure

Informations utiles

Dates:

5 jours [35h]

Public:

Salariés d'entreprise du bâtiment

Prérequis:

Savoir lire écrire et parler en français

Capacité d'accueil:



Hébergement sur place possible

du 13 au 17 octobre 2025 OU du 3 au 7 novembre 2025

Durée:

16 stagiaires

Tarif:

40€ / heure. Possibilité de prise en charge totale ou partielle des coûts pédagogiques. Nous consulter.

Lieu de la formation:

Centre de formation des Compagnons du Tour de France

10, rue Agricol Perdiguier 31830 Plaisance-du-Touch



(sous réserve de disponibilités)

Atelier pratique guidée - techniques avancées

Réglage des paramètres de soudure selon les matériaux.

Démonstration des techniques de soudure de base.

Correction des gestes et ajustement en temps réel.

Atelier pratique guidée - techniques de base

- Soudure avancée et spécificités des matériaux
- Techniques de soudure pour différents matériaux (inox, acier).
- Soudure des tubes de différents diamètres et épaisseurs.
- Contrôle de la qualité des soudures

Règles de sécurité en atelier.

Inspection visuelle des soudures (défauts communs, fissures, porosités).

Exercices sur des pièces simples : raccords de tubes en acier et en inox.

- Techniques de test non destructif pour évaluer la qualité des soudures.
- Méthodes de réparation des soudures défectueuses.

Projet pratique

- Réalisation d'éprouvettes sous multiple procédé de soudage.
- Application des compétences acquise sur un projet simulant une réalisation en lien avec le métier
- Travail en équipe ou individuel sous la supervision du formateur technique.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité.
- Respect des standards de qualité.
- Auto-évaluation.



Modalités pédagogiques

- Apports théoriques en salle.
- Application pratique en atelier



Évaluation

- Correction individuelle durant la pratique
- Quiz sur enseignement théorique
- Attestation de formation délivrée à la fin.



Votre contact

Shirley OURTAL

Tél. +33 (0)5 62 47 41 77

toulouse@compagnonsdutourdefrance.org

www.toulouse.compagnonsdutourdefrance.org



Accessibilité de la formation

Contactez notre référente handicap

Shirley OURTAL

shirley.ourtal@compagnonsdutourdefrance.org