

PROGRAMME SPÉCIFIQUE

ier quart-tournant à marches balancées

Informations utiles

Dates:

du 2 au 13 février 2026

Durée:

10 jours [70h]

Public:

Salariés du secteur Métallerie / Serrurerie

Prérequis:

12 stagiaires

Centre de formation des Compagnons du Tour de France

10, rue Agricol Perdiguier 31830 Plaisance-du-Touch

Hébergement sur place possible

Bases en lecture de plans et Métallerie générale Être initié au logiciel Auto-CAD

Capacité d'accueil:

Tarif:

40€ / heure. Possibilité de prise en charge totale ou partielle des coûts pédagogiques. Nous consulter.

Lieu de la formation:



(sous réserve de disponibilités)

• de lire et interpréter des plans d'escaliers. • de réaliser un balancement de marches sur DAO.

A l'issue de la formation, le participant sera capable :

Objectifs de la formation

- d'organiser les phases de fabrication et appliquer les modes opératoires.
- de fabriquer en atelier les éléments de l'escalier dans le respect des règles de sécurité.

• d'identifier les éléments constitutifs d'un escalier quart-tournant à marches balancées.

- de contrôler la qualité et le respect des délais de production.

Contenus

1 Introduction et terminologie

Identifier les éléments constitutifs d'un escalier quart-tournant (Vocabulaire technique, types d'escaliers, normes et terminologie)

Lecture de plan

Lire et interpréter des plans d'escaliers (Études de plans réels, cotations, symboles, vues)

Balancement des marches sur DAO

Appliquer la loi de Blondel et calculer les dimensions Réaliser un balancement harmonieux (méthode de la herse, tracé DAO, proportion et technique)

4 Traçage des limons et marches

Tracer les limons et développés de marches (Méthode DAO pour courbes et développés de tôle)

5 Concevoir et réaliser un plan de production

Selon une situation de chantier donné, étudier les contraintes et concevoir l'ouvrage sur DAO

6 Mettre en page et éditer un plan de fabrication pour production

Mettre en page sur logiciel auto-DAD (Cotation sur plan, formats de feuille, choix des échelles)

7 Organisation et mode opératoire Préparer la fabrication (planning, lecture de gammes, organisation des postes de travailles)

8 | Fabrication : découpe et formage

Réaliser les découpes et pliages (Découpe plasma, presse-plieuse, sécurité machine)

9 Fabrication: soudage et montage

Souder et assembler les éléments (Soudage TIG, montage sur épure, ajustements et finition)

10 Contrôle de l'ouvrage

Contrôler l'ouvrage selon les critères à tendu en entreprise (Dimensionnement, qualité des assemblage, finition, respect des plans.



Modalités pédagogiques

- Apports théoriques et DAO en salle.
- Application pratique en atelier



<u>Eval</u>uation

- Correction individuelle durant la pratique
- QCM sur la partie théorique
- Attestation de formation délivrée à la fin



Votre contact

Shirley OURTAL

Tél. +33 (0)5 62 47 41 77

toulouse@compagnonsdutourdefrance.org www.toulouse.compagnonsdutourdefrance.org



Accessibilité de la formation

Contactez notre référente handicap

Shirley OURTAL

shirley.ourtal@compagnonsdutourdefrance.org